

2KPU INDUSTRIE FOND RAL 7032 L-12777 POLYURETHAN-GRUNDIERUNG

ZUSAMMENSETZUNG	Schnelltrocknende Korrosionsschutzgrundierung, auf Acrylharzbasis vernetzt durch Isocyanate. Empfohlen für eisenhaltige und -freie Metalle, die chemischen Aggressionen (Base, Säure, Salz, Öl) und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind. Wird ebenfalls als Grundierungsschicht auf eisenfreie Metalle angewandt (verzinkter Stahl, Metallisierung, Edelstahl, Aluminium, Plastik...).
ANWENDUNG	<ul style="list-style-type: none"> * Schutz und Dekoration von Metallstrukturen und industriellen Ausrüstungen. * Empfohlen zur Verkleidung von Landmaschinen, Werkzeugmaschinen, Lastwagen, Fußgängerbrücken, Laufkatzen, Stahlgerüsten, Container, usw. * 2KPU INDUSTRIE FOND wird nach angemessener Vorbereitung auf eisenhaltige und -freie Metalle aufgetragen. * Überstreichbar nach 1 Stunde für alle Farbtypen mit 2 Komponenten (24 Stunden warten wenn Härter oder Verdüner mit Pinsel oder Rolle aufgetragen werden).
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES	<p>*Für Anwendung auf eisenhaltige Untergründe: Die Untergründe müssen sauber und fettfrei sein, frei von alten nichthaftenden Farben durch Abkratzen, Abbürsten und Abstauben. Rost, Ölkohle, alte Farbreste müssen am besten durch Abstrahlen oder Sandstrahlen 2,5 SA beseitigt werden. Wenn Sandstrahlen nicht möglich ist, bis St 3 abkratzen oder abbürsten.</p> <p>*Für Anwendung auf eisenfreie Untergründe: mit ROBINCLEAN entfetten und anschließend auftragen (sehr glatte Oberflächen leicht anschleifen).</p> <p>*Anwendung auf Plastik : Probe durchführen</p>
GEBRAUCHSANWEISUNG	<p>Komponent B in Komponent A einfüllen. Verhältnis KA/KB: 30/1 in Gewicht (20 zu 1 in Volumen) Gut vermischen. Je nach Anwendungsmethode auf gewünschte Dickflüssigkeit verdünnen. Mischung 15 Minuten ziehen lassen. Nur notwendige Menge vorbereiten, da die Mischung nach 6 Stunden nicht mehr gebrauchsfähig ist.</p>
EIGENSCHAFTEN	<p>Aussehen : Samtartig, matt</p> <p>Trockenextrakt : $68 \pm 1 \%$ ($52 \pm 1 \%$ in Volumen)</p> <p>Dichte der Mischung 1,45</p> <p>Viskosität bei 20°C $120 \text{ s} \pm 10\text{s}$ Fordauslaufbecher N°4</p> <p>Flammpunkt $> 21^\circ\text{C}$</p> <p>Trocknungszeit bei 20°C, 60% HR Staubfrei : 20 Minuten und 40 µm trocken : Griff trocken : 60 Minuten</p> <p>Lebensdauer der Mischung: 6 Stunden (den Farbtönen entsprechend)</p> <p>Theoretische Ergiebigkeit : $9 \text{ m}^2/\text{kg}$ bei 40 µm trocken auf glatten Oberflächen und ohne Verlust</p> <p>Empfohlene Schichtdicke : 40 Mikrone trocken für eisenfreie Metalle . 80-120 Mikrone auf eisenhaltige Metalle</p>



robin

La qualité en peinture

2KPU INDUSTRIE FOND RAL 7032 L-12777 PRIMAIRE POLYURETHANE

ANWENDUNG	Material	Verdünnung
	Pinsel	0 bis 5 % Polyurethan-Verdünner L-20481
	Rolle	
	Luftdruckpistole	5 bis 20 % Polyurethan-Verdünner L-9118
	Spritzpistole (airless)	

EMPFEHLUNGEN

Anwendungsbedingungen :

- * Raum- und Untergrundtemperatur sollen über 10°C und unter 35°C liegen.
- * Nicht kondensierender Untergrund: die Untergrundtemperatur soll bei mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
- * Relative Feuchtigkeit unter 75 %
- * Reinigung des Materials: Verdünner PU L-91118

FARBTÖNE

RAL 7032, andere Töne auf Anfrage

GEBINDE

Komponent A : farbige Basis : 18 L
Komponent B : Härter PU L13390:
0.9 L

Komponent A : 2.5 L
Komponent B : 0.5L Härter PU
L-12813 oder 0.5L Härter PU
Pinsel Rolle
L-18828

PRÜFUNG UND BEGLAUBIGUNG

Das System : eine Schicht von 40 µm 2K PU Industrie Fond RAL 7032 und 2 Schichten von 40 µm 2K PU Industrie Finition L-15400.
-Entspricht den Anforderungen der Kategorie der Korrosivität C4 sowie in der Norm ISO 12944-2 festgelegt.
-Wurde der Norm ASTM D 2794 „Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact)“ entsprechend getestet.
Die erhaltenen Resultate sind identisch mit denen die mit einer Pulverbeschichtung erhalten wurden.

AUFBEWAHRUNG

1 Jahr in geschlossener Originalverpackung.
In belüftetem Raum aufbewahren, bei einer Temperatur zwischen +5 und +35°C.

SICHERHEIT

Siehe entsprechendes Sicherheitsmerkblatt.

Voc : UE Grenzwerte (cat IIA/j) : 500g/L(2010)

2KPU Industrie fond Komponent A+B+Verdünner : 477 g/L

Fußnote: Annulliert und ersetzt die vorherige Ausgabe. Bevor das Produkt angewandt wird soll überprüft werden, ob es sich um die letzte Ausgabe handelt. Obengenannte Informationen sind nur unverbindliche Anweisungen und dienen nicht als Richtlinie für alle Untergründe.